



# E103-W05C 用户手册

W600..0 .0.0 2.4GHz 贴片 低成本 WIFI 模块



## 目录

第一章 概述.....	2
1.1 简介.....	2
1.2 特点功能.....	2
1.3 应用场景.....	2
第二章 规格参数.....	4
2.1 极限参数.....	4
2.2 工作参数.....	4
第三章 机械尺寸与引脚定义.....	5
第四章 基本操作.....	6
4.1 硬件设计.....	6
4.2 软件编写.....	6
第五章 基本应用.....	7
5.1 基本电路.....	7
5.2 基本用法.....	7
第六章 相关配置.....	8
6.1 GPIO 的配置.....	8
6.2 串口波特率的设置.....	9
第七章 常见问题.....	9
7.1 传输距离不理想.....	9
7.2 模块易损坏.....	9
7.3 注意事项.....	9
第八章 焊接作业指导.....	11
8.1 回流焊温度.....	11
8.2 回流焊曲线图.....	11
第九章 相关型号.....	12
第十章 天线指南.....	12
10.1 天线推荐.....	12
10.2 天线选择.....	13
修订历史.....	13
关于我们.....	13

# 第一章 概述

## 1.1 简介

E103-W05C 为 E103-W05 系列下的贴片式模组（为了下文阐述方便，以下统称 E103-W05 或 W05），该模组产品是一款低成本，高性价比的 100mW（20dBm）wifi 数传模块，模块体积小，板载 PCB 天线，工作在 2.4~2.483GHz 频段，功耗低，数据流传输快，模块可使用串口进行数据收发以及 AT 指令相关参数设置，其次，E103-W05 AT 指令大部分兼容 E103-W01 模块，使得无论是老用户还是新用户均使用方便，上手快，是物联网中不错的数传伙伴。



E103-W05 模块是成都亿佰特电子科技有限公司有限公司基于联盛德公司的 W600 芯片研发。模块集成了透传功能，即拿即用，支持串口 AT 指令集，服务器 AT 指令集，用户通过串口即可使用网络访问的功能，广泛适用于智能家电、智能家居、无线音视频、智能玩具、医疗监护、工业控制等物联网应用领域。

## 1.2 特点功能

- 支持开机透传，掉线自动连接；
- 支持多种波特率；
- 支持 SmartConfig 配置功能；
- 支持 TCPServer、TCPClient、UDP；
- 三种工作模式 STATION、AP、STATION&AP；
- 支持 14mA 低功耗数据接收；
- 支持串口透明传输；
- 支持多种加密方式；
- 支持模块串口 AT 指令配置；
- 内置看门狗，永不死机；
- 参数记忆，掉电保存；

## 1.3 应用场景

- 无线抄表；
- 无线传感；
- 智能家居；
- 工业遥控及遥测；
- 智能楼宇及智能建筑；
- 高压线检测；
- 环境工程；
- 高速公路；
- 小型气象站；
- 自动化数据采集；

- 消费电子；
- 智能机器人；
- 路灯控制。

## 第二章 规格参数

### 2.1 极限参数

表 2-1 极限参数表

主要参数	性能		备注
	最小值	最大值	
电源电压 (V)	3.0	3.6	超过 3.6V 永久烧毁模块
阻塞功率 (dBm)	-	20	近距离使用烧毁概率较小
工作温度 (°C)	-40	+85	工业级

### 2.2 工作参数

表 2-2 工作参数表

主要参数		性能			备注
		最小值	典型值	最大值	
工作电压 (V)		3.0	3.3	3.6	≥3.3V 可保证输出功率
通信电平 (V)		-	3.3	3.6	建议与供电电压之差小于 0.3V, 以降低功耗
工作温度 (°C)		-40	-	+85	工业级设计
工作频段 (MHz)		2400	-	2484	802.11 b/g/n
功耗	发射电流 (mA)	-	230	-	瞬时功耗
	接收电流 (mA)	-	95	-	-
	休眠电流 (μA)	-	5.0	-	-
最大发射功率 (dBm)		-	-	20.00	802.11 b 信道 11
接收灵敏度 (dBm)		-	-89	-	OFDM, 6 Mbps
通信速率	网络 (bps)	1.0M	-	54.0M	802.11 b/g/n
	串口 (bps)	600	-	2.0M	用户可编程自定义

主要参数	描述	备注
参考距离	150m	晴朗, 空旷, 测试高度 2.5 米
工作频率	80MHz	-
调制方式	-	DSSS (DBPSK, DQPSK, CCK) 和 OFDM (BPSK, QPSK, 16QAM, 64QAM)
封装方式	邮票孔	-
通信接口	串口	600bps~2Mbps
外形尺寸	24*16*2.5mm (±0.2)	PCB 板载天线, 与 E103-W01 封装相同
射频接口	板载 PCB	-
产品重量	8.19±0.1	单位: g

## 第三章 机械尺寸与引脚定义

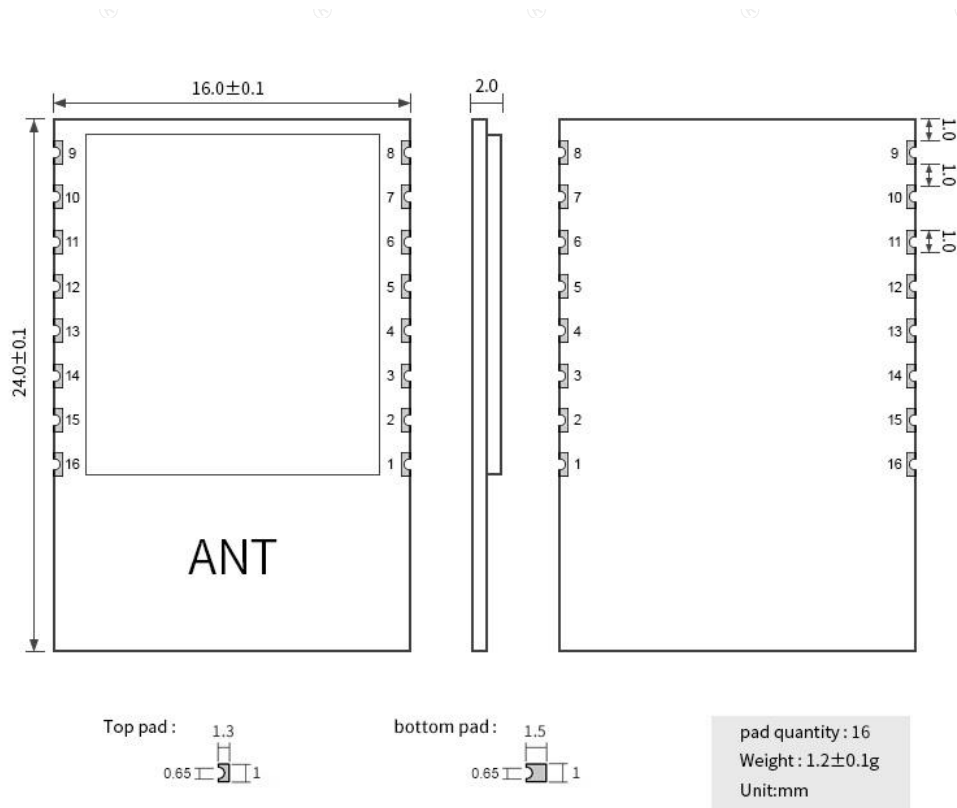


图 3-1 机械尺寸与引脚定义

表 3 引脚定义表

引脚序号	引脚名称	引脚方向	引脚用途
1	RST	I	硬件复位引脚，低电平复位
2	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO14，可做输入输出管脚
3	NC	I	悬空，内部芯片的 WAKE 引脚，高电平唤醒
4	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO15，可做输入输出管脚
5	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO16，可做输入输出管脚
6	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO17，可做输入输出管脚
7	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO18，可做输入输出管脚
8	VCC	P	供电电源，范围 3.0~3.6V（标准 3.3V）
9	GND	P	地线，连接到电源参考地
10	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO6，可做输入输出管脚
11	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO7，可做输入输出管脚
12	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO8，可做输入输出管脚
13	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO9，可做输入输出管脚
14	NC	IO	悬空，内部芯片的 GPIO10，可做输入输出管脚
15	RXD	I	串口接收引脚，支持 AT 指令
16	TXD	O	串口发送引脚，支持 AT 指令



注：I 输入； O 输出； P：电源

## 第四章 基本操作

### 4.1 硬件设计

- 推荐使用直流稳压电源对该模块进行供电，电源纹波系数尽量小，模块需可靠接地；
- 请注意电源正负极的正确连接，如反接可能会导致模块永久性损坏；
- 请检查供电电源，确保在推荐供电电压之间，如超过最大值会造成模块永久性损坏；
- 请检查电源稳定性，电压不能大幅频繁波动；
- 在针对模块设计供电电路时，往往推荐保留 30%以上余量，有整机利于长期稳定地工作；
- 模块应尽量远离电源、变压器、高频走线等电磁干扰较大的部分；
- 高频数字走线、高频模拟走线、电源走线必须避开模块下方，若实在不得已需要经过模块下方，假设模块焊接在 Top Layer，在模块接触部分的 Top Layer 铺地铜（全部铺铜并良好接地），必须靠近模块数字部分并走线在 Bottom Layer；
- 假设模块焊接或放置在 Top Layer，在 Bottom Layer 或者其他层随意走线也是错误的，会在不同程度影响模块的杂散以及接收灵敏度；
- 假设模块周围有存在较大电磁干扰的器件也会极大影响模块的性能，跟据干扰的强度建议适当远离模块，若情况允许可以做适当的隔离与屏蔽；
- 假设模块周围有存在较大电磁干扰的走线（高频数字、高频模拟、电源走线）也会极大影响模块的性能，跟据干扰的强度建议适当远离模块，若情况允许可以做适当的隔离与屏蔽。

### 4.2 软件编写

- 此模块芯片方案为 联盛德 W600，其驱动方式完全等同于 W600，用户可以完全按照 W600 芯片册进行操作；
- 内部芯片的 GPIO 口是一般通用 I/O 口，可使用相关 AT 指令进行引脚控制。

## 第五章 基本应用

### 5.1 基本电路

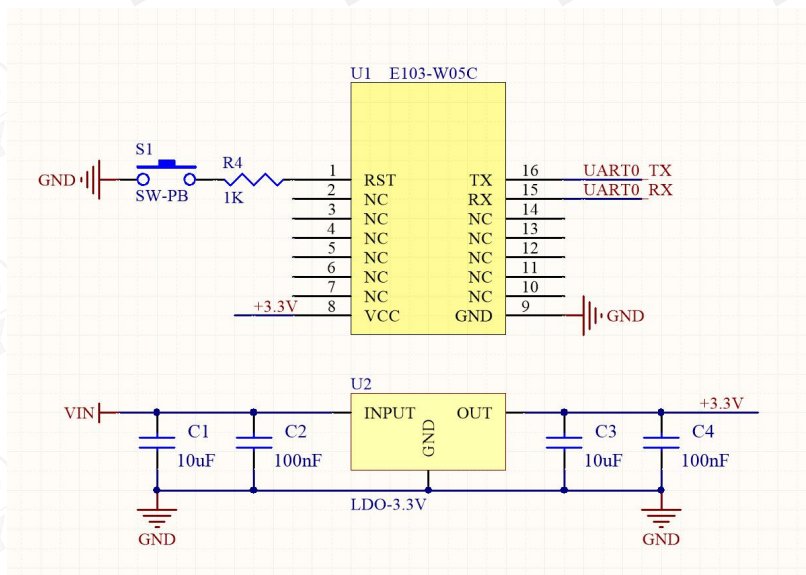


图 5-1 电路图

### 5.2 基本用法

序号	使用方式	描述
0	模块与模块通信	1 号模块设置为 AP 模式并建立 TCP 或 UDP 服务器，2 号模块设置成 STATION 模式并连接到 1 号 AP，通过 TCP 或 UDP Client 方式与 1 号模块进行通信
1	模块与 Server 通信	Wi-Fi 模块通过无线路由器连接到网络，通过 TCP Client 或 UDP 方式与网络（局域网或互联网）上的服务器进行通信。 若需要连接到互联网服务器，需要对路由器配置相应的端口映射。
2	模块与 Client 通信	Wi-Fi 模块通过无线路由器连接到网络，建立 TCP 或 UDP Server 侦听连接信号。Client 通过连接模块服务器与之通信。



## 第六章 相关配置

### 6.1 GPIO 的配置

在 E103-W05 系列模组中，做普通 GPIO 用的有 GPIO0/1/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18, 其中，E103-W05A 能够使用的就只有 GPIO15, GPIO16, 当我们想通过 AT 指令控制相关引脚的输出电平，或者读取相关电平状态时，我们可以使用如下指令。

#### 6.1.1 AT+CIOMODE 设置 GPIO 的工作模式

指令格式：

AT+CIOMODE=<pin>,<mode>

<pin>: 管脚标号;

<mode>: 工作模式;

1: 输出模式

0: 输入模式

#### 6.1.2 AT+CIOWRITE 设置 GPIO 的电平

指令格式：

AT+CIOWRITE=<pin>,<level>

<pin>: 管脚标号;

<level>: 工作模式;

1: 高电平

0: 低电平

#### 6.2.3 AT+CIOREAD 读取 GPIO 电平

指令格式：

<pin>: 管脚标号;

#### 6.2.4 管脚应用实例

①将 GPIO18 用作输出属性，并输出低电平

AT+CIOMODE=18,1

AT+CIOWRITE=18,0

②将 GPIO18 用作输入属性，并读出电平

AT+CIOMODE=18,0

AT+CIOREAD=18

## 6.2 串口波特率的设置

用户在使用 E103-W05 的时候，往往会设置串口波特率，该模块支持如下波特率：

2000000, 1500000, 1250000, 1000000, 921600, 406800, 230400, 115200, 57600, 38400, 19200, 9600, 4800, 2400, 1800, 1200, 600;

在配置上位机中，提供了 115200 与 9600 的设置按键，如果满足不了用户的设置需求，可使用相关的 AT 指令进行设置，波特率设置后，立即生效。

# 第七章 常见问题

## 7.1 传输距离不理想

- 当存在直线通信障碍时，通信距离会相应的衰减；
- 温度、湿度，同频干扰，会导致通信丢包率提高；
- 地面吸收、反射无线电波，靠近地面测试效果较差；
- 海水具有极强的吸收无线电波能力，故海边测试效果差；
- 天线附近有金属物体，或放置于金属壳内，信号衰减会非常严重；
- 室温下电源电压低于推荐值，电压越低发功率越小；
- 使用天线与模块匹配程度较差或天线本身品质问题。

## 7.2 模块易损坏

- 请检查供电电源，确保在推荐供电电压之间，如超过最大值会造成模块永久性损坏；
- 请检查电源稳定性，电压不能大幅频繁波动；
- 请确保安装使用过程防静电操作，高频器件静电敏感性；
- 请确保安装使用过程湿度不宜过高，部分元件为湿度敏感器件；
- 如果没有特殊需求不建议在过高、过低温度下使用。

## 7.3 注意事项

### 7.3.1 上 AP&STA&Server&Client 之间的关系

在上述 6.2, 6.3 节 2 个入网实例过程中，并不是只有在 AP 模式下，才能建立 TCP Server，同样，也并不是只有当模块

在 STA 模式下，才能建立 TCP Client，AP 与 STA 只是模块入网的一个工作模式，而 TCP Server，TCP Client 以及 UDP 可以在模块的任何模式下，进行网络链路的创建。

### 7.3.2 透传注意事项

只有模块工作在 TCP Client 以及 UDP 时，才可以使用透传模式，TCP Server 不能进入透传模式，当进入开机透传后，一定要记得手动使用 AT+CIPSEND 激活透传，用户若想要实现开机透传，则需要在如下界面进行相关设置。



### 7.3.2 AP 连接与服务器连接的最大连接数

在建立 TCP Server 与 TCP Client，注意需要开启以及关闭多连接的选项；

模块作为 AP 时，至多能被 5 个 STA 连接，模块工作在 TCP Server 模式时，至多能被 5 个 TCP Client 所连接，因此，客户在进行短包数据或不考虑丢包的情况下，建议使用 UDP 进行相关通信。

### 7.3.2 AT 指令

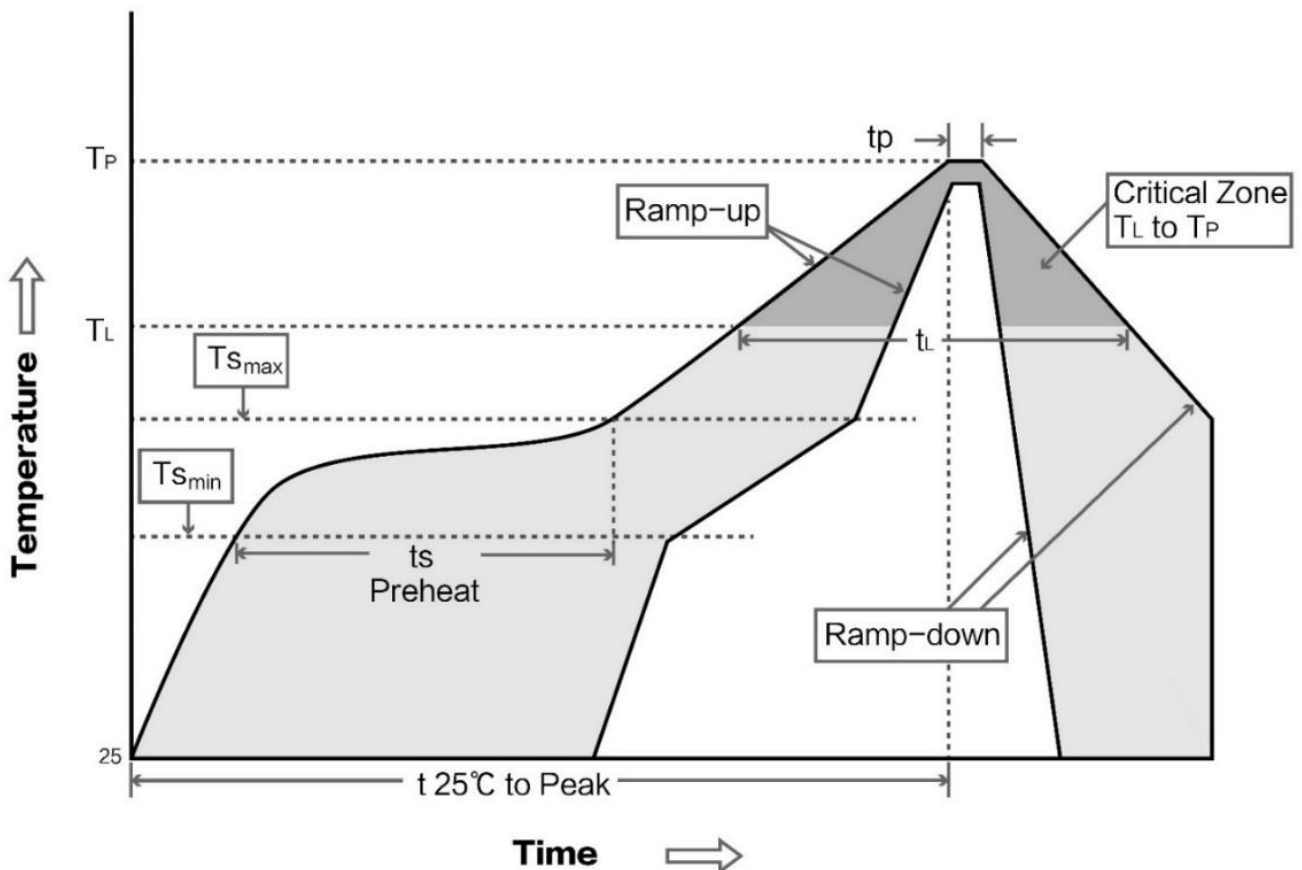
E103-W05 系列的子模块（E103-W05A，E103-W05B，E103-W05C）使用的 AT 指令可以相互使用，但用户必须根据自身模块的电气特性进行相关设置，另外，由于电气特性不同，E103-W05 系列模块并不是完全兼容 E103-W01 的 AT 指令，因此，某些适用于 E103-W01 的 AT 指令并不完全适用于 E103-W05，详细的 AT 指令集，可参考手册《E103-W05 AT 指令集使用指南》。

## 第八章 焊接作业指导

### 8.1 回流焊温度

Profile Feature	曲线特征	Sn-Pb Assembly	Pb-Free Assembly
Solder Paste	锡膏	Sn63/Pb37	Sn96.5/Ag3/Cu0.5
Preheat Temperature min (T <sub>smin</sub> )	最小预热温度	100°C	150°C
Preheat temperature max (T <sub>smax</sub> )	最大预热温度	150°C	200°C
Preheat Time (T <sub>smin</sub> to T <sub>smax</sub> ) (ts)	预热时间	60-120 sec	60-120 sec
Average ramp-up rate(T <sub>smax</sub> to T <sub>p</sub> )	平均上升速率	3°C/second max	3°C/second max
Liquidous Temperature (T <sub>L</sub> )	液相温度	183°C	217°C
Time (t <sub>L</sub> ) Maintained Above (T <sub>L</sub> )	液相线以上的时间	60-90 sec	30-90 sec
Peak temperature (T <sub>p</sub> )	峰值温度	220-235°C	230-250°C
Average ramp-down rate (T <sub>p</sub> to T <sub>smax</sub> )	平均下降速率	6°C/second max	6°C/second max
Time 25°C to peak temperature	25°C到峰值温度的时间	6 minutes max	8 minutes max

### 8.2 回流焊曲线图



## 第九章 相关型号

产品型号	芯片方案	天线类型	测试距离	产品尺寸	封装形式	通信接口	备注/特点
			m	mm			
<a href="#">E103-W05</a>	W600	PCB 板载	100	19*13*2.5mm	邮票孔	串口	标准品，小体积
<a href="#">E103-W05A</a>	W600	PCB 板载	130	24.7*14.4*11.2mm	通孔直插	串口	直插式模组，不带屏蔽罩
<a href="#">E103-W05B</a>	W600	IPEX 接口	400 (3dBi+全向天线)	17*16*2.5mm	邮票孔	串口	外接天线，远距离
<a href="#">E103-W05C</a>	W600	PCB 板载	150	24*16*2.5mm	邮票孔	串口	与 E103-W01 封装相同

## 第十章 天线指南

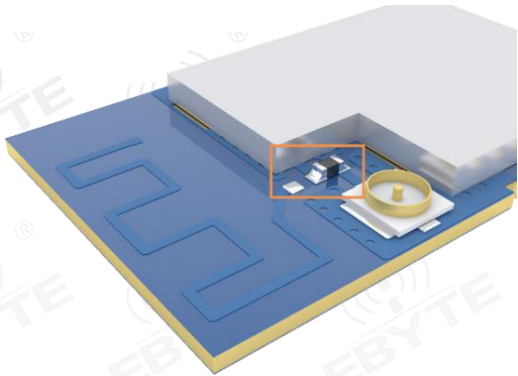
### 10.1 天线推荐

天线是通信过程中重要角色，往往劣质的天线会对通信系统造成极大的影响，故我司推荐部分天线作为配套我司无线模块且性能较为优秀且价格合理的天线。

产品型号	类型	频段	增益	尺寸	馈线	接口	特点
		Hz	dBi	mm	cm		
<a href="#">TX2400-NP-5010</a>	柔性天线	2.4G	2.0	10x50	-	IPEX	柔性 FPC 软天线
<a href="#">TX2400-JZ-3</a>	胶棒天线	2.4G	2.0	30	-	SMA-J	超短直式，全向天线
<a href="#">TX2400-JZ-5</a>	胶棒天线	2.4G	2.0	50	-	SMA-J	超短直式，全向天线
<a href="#">TX2400-JW-5</a>	胶棒天线	2.4G	2.0	50	-	SMA-J	固定弯折，全向天线
<a href="#">TX2400-JK-11</a>	胶棒天线	2.4G	2.5	110	-	SMA-J	可弯折胶棒，全向天线
<a href="#">TX2400-JK-20</a>	胶棒天线	2.4G	3.0	200	-	SMA-J	可弯折胶棒，全向天线
<a href="#">TX2400-XPL-150</a>	吸盘天线	2.4G	3.5	150	150	SMA-J	小型吸盘天线，性价比



10.2 天线选择



使能 IPEX 天线接口

修订历史

版本	修订日期	修订说明	维护人
1.0	2020-6-18	初始版本	Roy
1.1	2021-4-26	修正引脚图	Ren

关于我们



销售热线：4000-330-990  
技术支持：[support@cdebyte.com](mailto:support@cdebyte.com)  
公司地址：四川省成都市高新西区西区大道 199 号 B5 栋

公司电话：028-61399028  
官方网站：[www.ebyte.com](http://www.ebyte.com)

 **成都亿佰特电子科技有限公司**  
Chengdu Ebyte Electronic Technology Co.,Ltd.